



Honorable Concejo Deliberante
de la Ciudad de Corrientes
"1983/2023 - 40 AÑOS DE DEMOCRACIA"

AÑO 2024

MESA DE ENTRADAS Y SALIDAS

Número de expediente: 1304 **Letra:** C **Pág. N°:** 6

Autor/res: Concejales Duartes, María Magdalena

Extracto: E/Proy.Declaración.De Interes del HCD, el seminario local País Federal Corrientes FURP 2024 de la Fundación Universitaria del Río de la Plata (FURP) a realizarse los días 27 y 28 de Septiembre de 2024

Fecha de Entrada: 2024-09-23



Honorable Concejo Deliberante
de la Ciudad de Corrientes
"1983/2023 - 40 AÑOS DE DEMOCRACIA"

PROYECTO DE DECLARACIÓN

VISTO:

El seminario local País Federal Corrientes FURP 2024 de la Fundación Universitaria del Río de la Plata (FURP) a realizarse en la Ciudad de Corrientes los días 27 y 28 de septiembre de 2024.

CONSIDERANDO:

Que la Fundación Universitaria del Río de la Plata (FURP) es una fundación con más de 50 años de historia en nuestro país y que está presente en las 24 provincias argentinas y la Ciudad Autónoma de Buenos Aires. Es una institución privada de bien público, creada en 1970 por jóvenes profesionales con el fin de contribuir a la formación de dirigentes de extracción universitaria, en el marco de un diálogo responsable, sin ningún tipo de exclusiones o sectarismos. Su objetivo es posibilitar que los jóvenes argentinos con capacidad de liderazgo obtengan un mayor conocimiento en materia política, económica y social, a fin de contribuir a su mejor desempeño en los ámbitos del quehacer nacional en que participen.

Que a incorporación de los postulantes a la FURP se hace a través de una rigurosa selección, basada en sus capacidades y conocimientos en materia política, económica y cultural, que culmina con un viaje de estudios. el grupo de becarios, un contingente de aproximadamente 15 jóvenes, viajan al exterior, donde participan de cursos y seminarios, en los que conviven con universitarios y mantienen entrevistas con personalidades representativas de distintos sectores a fin de obtener un panorama cabal de la realidad de ese país. A su regreso se incorporan como miembros plenos de la FURP, que ya cuenta con más de 1.000 integrantes en todo el país.

**EL HONORABLE CONCEJO DELIBERANTE
DE LA CIUDAD DE CORRIENTES
SANCIONA CON FUERZA DE DECLARACIÓN**



Honorable Concejo Deliberante
de la Ciudad de Corrientes
"1983/2023 - 40 AÑOS DE DEMOCRACIA"

**Declarar de interes la realizacion del seminario FURP los dias 27 y 28 de
septiembre en la ciudad de Corrientes.**

DE INTERÉS el seminario local País Federal Corrientes FURP 2024 de la Fundación Universitaria del Río de la Plata (FURP) a realizarse en la Ciudad de Corrientes los días 27 y 28 de septiembre de 2024.

DADO en el Recinto del Honorable Concejo Deliberante de la Ciudad de Corrientes, del mes de del año



Honorable Concejo Deliberante
de la Ciudad de Corrientes
"1983/2023 - 40 AÑOS DE DEMOCRACIA"

SECRETARÍA DEL H.C.D.

Ref. Expte. N°: 1304-C-2024

A PRESIDENCIA DEL HCD

Por la presente se remite el Expediente de referencia, para su conocimiento.

Sugiriendo salvo mejor criterio el pase a la Prosecretaria del HCD en el caso de que considere que corresponda su incorporación al orden del día para ser tratado en Sesión Ordinaria del HCD.

Atentamente

SECRETARIA DEL H.C.D.

Corrientes, 23/9/2024



Honorable Concejo Deliberante
de la Ciudad de Corrientes
"1983/2023 - 40 AÑOS DE DEMOCRACIA"

PRESIDENCIA DEL H.C.D.

Ref. Expte. N°: 1304-C-2024

E/Proyecto de Declaración. Concejales Duartes, María Magdalena

A LA DIR. DE LABOR PARLAMENTARIA:

Se remite las presentes actuaciones para su incorporación en el Orden del Día correspondiente a la próxima **SESIÓN ORDINARIA**.

Atentamente

PRESIDENCIA DEL HCD

Corrientes, 23 de septiembre de 2024



Honorable Concejo Deliberante
de la Ciudad de Corrientes
"1983/2023 - 40 AÑOS DE DEMOCRACIA"

DIRECCIÓN GENERAL DE LABOR PARLAMENTARIA

Expte. N°: 1304-C-2024

Fecha de ingreso: 25/09/2024

Declaración N°: D312

[Declaración N°: D312 Descargar PDF](#)

DIRECCIÓN GENERAL DE LABOR PARLAMENTARIA

Corrientes,