



**HONORABLE CONCEJO DELIBERANTE  
MUNICIPALIDAD DE LA CIUDAD DE CORRIENTES**  
*"1994/2024-30 AÑOS DE LA REFORMA CONTITUCIONAL"*

Corrientes, 26 de Septiembre de 2024.

**DECLARACIÓN N° 312**

**VISTO:**

El seminario local País Federal Corrientes FURP 2024 de la Fundación Universitaria del Río de la Plata (FURP), a realizarse en la Ciudad de Corrientes los días 27 y 28 de septiembre de 2024, Y;

**CONSIDERANDO:**

Que, la FURP es una fundación con más de 50 años de historia en nuestro país y que está presente en las 24 provincias argentinas y en la Ciudad Autónoma de Buenos Aires. Es una Institución privada de bien público, creada en 1970 por jóvenes profesionales con el fin de contribuir a la formación de dirigentes de extracción universitaria, en el marco de un diálogo responsable, sin ningún tipo de exclusiones o sectarismos. Su objetivo es posibilitar que los jóvenes argentinos con capacidad de liderazgo obtengan un mayor conocimiento en materia política, económica y social, a fin de contribuir a su mejor desempeño en los ámbitos del quehacer nacional en que participen.

Que, a incorporación de los postulantes a la FURP se hace a través de una rigurosa selección, basada en sus capacidades y conocimientos en materia política, económica y cultural, que culmina con un viaje de estudios, el grupo de becarios, un contingente de aproximadamente 15 jóvenes, viajan al exterior, donde participan de cursos y seminarios, en los que conviven con universitarios y mantienen entrevistas con personalidades representativas de distintos sectores a fin de obtener un panorama cabal de la realidad de ese país. A su regreso se incorporan como miembros plenos de la FURP, que ya cuenta con más de 1.000 integrantes en todo el país.



**HONORABLE CONCEJO DELIBERANTE  
MUNICIPALIDAD DE LA CIUDAD DE CORRIENTES  
"1994/2024-30 AÑOS DE LA REFORMA CONSTITUCIONAL"**

Corrientes, 26 de Septiembre de 2024.

**DECLARACIÓN N° 312**

**POR ELLO:**

**EL HONORABLE CONCEJO DELIBERANTE  
DE LA CIUDAD DE CORRIENTES  
SANCIONA CON FUERZA DE DECLARACIÓN**

**Seminario Local País Federal Corrientes FURP 2024**

**ARTÍCULO 1°:** DE INTERÉS del Honorable Concejo Deliberante, el seminario local País Federal Corrientes FURP 2024 de la Fundación Universitaria del Río de la Plata, a realizarse en la Ciudad de Corrientes los días 27 y 28 de septiembre de 2024.

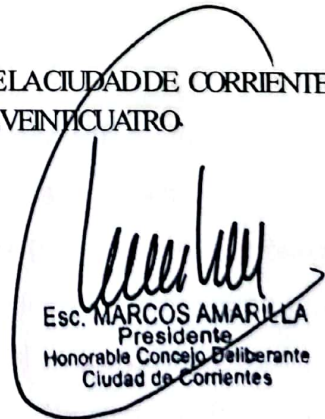
**ARTÍCULO 2°:** LA presente Declaración será refrendada por la Señora Secretaria del Honorable Concejo Deliberante.

**ARTÍCULO 3°:** REGÍSTRESE, COMUNÍQUESE Y ARCHÍVESE.  
DMM

DADO EN EL RECINTO DEL HONORABLE CONCEJO DELIBERANTE DE LA CIUDAD DE CORRIENTES  
A LOS VEINTISÉIS DÍAS DEL MES DE SEPTIEMBRE DEL AÑO DOS MIL VEINTICUATRO.

  
Esc. MARTA RACHMANKO  
Secretaria  
Honorable Concejo Deliberante  
Ciudad de Corrientes



  
Esc. MARCOS AMARILLA  
Presidente  
Honorable Concejo Deliberante  
Ciudad de Corrientes