



**HONORABLE CONCEJO DELIBERANTE
MUNICIPALIDAD DE LA CIUDAD DE CORRIENTES
“1994/2024 - 30 - AÑOS DE LA REFORMA CONSTITUCIONAL”**

PROYECTO DE DECLARACIÓN

VISTO:

El seminario local País Federal Corrientes FURP 2024 de la Fundación Universitaria del Río de la Plata (FURP) a realizarse en la Ciudad de Corrientes los días 27 y 28 de septiembre de 2024.

CONSIDERANDO:

Que la Fundación Universitaria del Río de la Plata (FURP) es una fundación con más de 50 años de historia en nuestro país y que está presente en las 24 provincias argentinas y la Ciudad Autónoma de Buenos Aires. Es una institución privada de bien público, creada en 1970 por jóvenes profesionales con el fin de contribuir a la formación de dirigentes de extracción universitaria, en el marco de un diálogo responsable, sin ningún tipo de exclusiones o sectarismos. Su objetivo es posibilitar que los jóvenes argentinos con capacidad de liderazgo obtengan un mayor conocimiento en materia política, económica y social, a fin de contribuir a su mejor desempeño en los ámbitos del quehacer nacional en que participen.

Que a incorporación de los postulantes a la FURP se hace a través de una rigurosa selección, basada en sus capacidades y conocimientos en materia política, económica y cultural, que culmina con un viaje de estudios. el grupo de becarios, un contingente de aproximadamente 15 jóvenes, viajan al exterior, donde participan de cursos y seminarios, en los que conviven con universitarios y mantienen entrevistas con personalidades representativas de distintos sectores a fin de obtener un panorama cabal de la realidad de ese país. A su regreso se incorporan como miembros plenos de la FURP, que ya cuenta con más de 1.000 integrantes en todo el país.

**EL HONORABLE CONCEJO DELIBERANTE
DE LA CIUDAD DE CORRIENTES
SANCIONA CON FUERZA DE DECLARACIÓN**

Declarar de interés la realización del seminario FURP los días 27 y 28 de septiembre en la ciudad de Corrientes.

DE INTERÉS el seminario local País Federal Corrientes FURP 2024 de la Fundación Universitaria del Río de la Plata (FURP) a realizarse en la Ciudad de Corrientes los días 27 y 28 de septiembre de 2024.

DADO en el Recinto del Honorable Concejo Deliberante de la Ciudad de Corrientes, del mes de del año